ТЕРМООБРАБОТАННЫЕ ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Thermodecking
Wood for life.



КОЛЛЕКЦИЯ | ЛИСТВЕННЫЕ ПОРОДЫ

ЦВЕТ | ТЕМНО-КОРИЧНЕВЫЙ / СВЕТЛО-КОРИЧНЕВЫЙ

СОРТ | 0-1

ПРОФИЛЬ | БРУСОК

ПАРАМЕТРЫ	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
Толщина, мм	20-40	+0,1 , -1,0
Ширина, мм	20-80	± 2
Длина, мм	800-3000	+10 , -1,0
Влажность	4-6%	
Технология обработки	Westwood	

РАЗМЕРЫ

- В толщине 20 мм изделия производятся в ширинах от 20 до 69 мм;
- В толщине 21-40 мм изделия производятся в ширинах от 20 до 89 мм.
- Длины изделий толщиной 20-40 мм от 800 до 3000 мм с шагом 100 мм: 50% от партии в длинах 800–1900 мм, 50% в длинах 2000–3000 мм.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Лицевыми считаются две смежные стороны, тыльные стороны противоположны лицевым.
- Прирезка изделий по длине производится под углом 90 градусов.

ДОПУСКИ	НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ	НА ТЫЛЬНОЙ СТОРОНЕ
Сучки пластевые, кромочные любой конфигурации	Не допускаются	Не более 10 мм и не более 3 шт. на изделие, шпаклеванные
Свилеватость, завиток	Допускаются	Допускаются
Трещины пластевые	Не допускаются	Нитяные (не более 1х1х200 мм), шпаклеванные
Механические повреждения	Не допускаются	Допускаются незначительные (не более 30% на изделие)
Переливы по цвету	Допускаются	Допускаются
Непрострог	Не допускается	Допускается не более 30% на изделие
Заболонь, прорость, следы короеда, водослой	Не допускается	Допускаются
Червоточины	Не более 1,5 мм, шпаклеванные (не более 20% на изделии)	Допускаются
Кривизна (изгиб продольный, саблевидность)	Толщина 40 мм – допускается не более 2 мм на каждый погонный метр изделия и по пласти, и по ребру. Толщина менее 40 мм – допускается 2,5 мм/пог. м по пласти и 5 мм/пог. м по ребру.	

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании и хранении продукции должна быть обеспечена целостность упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, воздействия солнечных лучей, загрязнения. Погрузка изделий навалом и выгрузка их сбрасыванием не допускаются. Продукция должна храниться в упаковке производителя. Нельзя хранить изделия без упаковки под действием солнечных лучей. Недопустимо хранить изделия в условиях повышенной влажности, даже в упаковке.

МОНТАЖ

Категорически запрещено вкручивать шурупы или забивать гвозди в термодерево без предварительного просверливания отверстий! Данное действие приведет к раскалыванию изделий.

Необходимо оставлять технические зазоры между изделиями не менее 4 мм. Также рекомендуем оставить зазоры по периметру.

ПОКРЫТИЕ

Для предотвращения выгорания рекомендуем покрывать изделия маслом с защитой от УФ. Торцы изделий необходимо закрыть воском для защиты от влаги и предотвращения растрескивания. Также мы рекомендуем покрывать изделие с тыльной стороны в 1 слой.

УСЛОВИЯ ВОЗВРАТА

Претензии по поводу явных дефектов товара, явного несоответствия сорту принимаются только до его переработки, монтажа.

Количество вскрытых упаковок, принимаемых по рекламации материала, не более 3 (трех).

Рекламация не принимается, если:

- доска соответствует паспорту качества по внешним признакам;
- доска имеет следы воды, грязи, масла (не указанного в спецификации к договору) и т. д.;
- доска имеет механические повреждения;
- доска покороблена в результате ненадлежащего хранения.

Гарантия на изделия регламентируется гарантийным талоном производителя.

Подпись заказчика _____ ФИО _____ Дата _____

109444, г. Москва, Сормовский пр-д 7а корп. 2, БЦ «Севастополь»
+7 (495) 229 11 92 | trmd.ru | info@termod.ru