



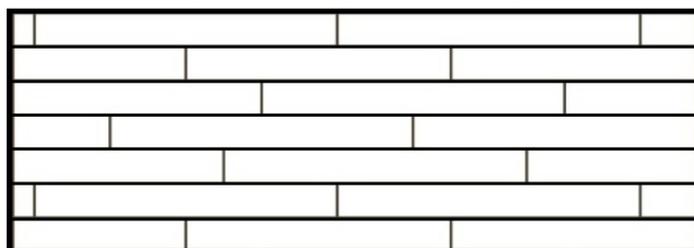
Thermodecking

Wood for life.

Технические условия на производство сращенного щита из термодревесины

Сращённый щит

Профиль:



1. Ламели в ширину соединяются между собой без шипа, на "гладкую фугу".
2. Ламели в длину сращиваются по торцам в профиле "минишип".
3. Ширина ламелей 19—90 мм. Длина ламелей 300-1000 мм.
4. Влажность 3-6%.
5. Максимальные размеры мебельного щита:
Длина 3000 +10,0/-0,0 мм,
Ширина 600 +10,0/-0,0 мм,
Толщина 20, 40 мм
6. Допустимые предельные отклонения по толщине:
20мм — +1,0/-1,0
40мм — +0,8/-1,3
7. Допускаются перепады по цвету +/- 1 тон.
8. Готовое изделие не селектуется по распилу.
9. Готовое изделие не селектуется по размеру ламелей.
10. Для изготовления мебельного щита используются клеевые материалы международного химического концерна "Kleibiritt" на основе полиуретана. PUR 501.0
11. Упаковка: Каждый щит, по согласованию сторон, упаковывается в пленку. Между поддоном и нижним мебельным щитом, а также поверх транспортного пакета щиты укрываются прокладками (гофрокартон), способными обеспечить сохранность щитов при транспортировке. Углы щита укрываются уголком защитного профиля, изготовленного из вспененного полиэтилена.

Допуски	На лицевой стороне	На тыльной стороне
Сучки пластевые	Не допускаются	Допускаются точечные размером до 5 мм. не более 3 шт. на изделие
Выпавшие сучки	Не допускаются	Не допускается
Свилеватость, завиток	Допускаются	Допускается
Трещины пластевые	Не допускаются	Не допускается
Трещины торцевые	Не допускаются	Не допускается
Переливы по цвету	Допускаются	Допускается
Непрострог	Не допускаются	Допускается не более 15% на изделие